

Seat weight measurement device for use in motor vehicles in determining the weight of a seat occupant to optimize seat belt and air bag operation has means for compensating bending or loading caused by inaccurate seat positioning

Patent Number: DE10011371
Publication date: 2000-09-14
Inventor(s): AOKI HIROSHI (JP); KUSAKA SYUJI (JP)
Applicant(s):: TAKATA CORP (JP)
Requested Patent: ☐ DE10011371
Application Number: DE20001011371 20000309
Priority Number(s): JP19990061340 19990309; JP19990061341 19990309
IPC Classification: G01G19/44 ; B60N2/42 ; G01L1/20
EC Classification: B60N2/00C, B60N2/07, B60R21/01H
Equivalents: ☐ DE20004393U

Abstract

Device includes weight sensors within the seat or between the seat and the vehicle body-work in order to convert at least a part of the seat weight into an electrical signal and an absorption mechanism to absorb a loading or bending between the seat and the body-work. The absorption mechanism comprises a slider and a rotation mechanism with the position of the absorption mechanism regulated according to a mathematical equation. The absorption mechanism works after the seat weighing mechanism has been inserted.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

Best Available Copy



⑩ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 100 11 371 A 1**

⑪ Int. Cl. 7:
G 01 G 19/44
B 60 N 2/42
G 01 L 1/20

⑲ Aktenzeichen: 100 11 371.0
⑳ Anmeldetag: 9. 3. 2000
㉑ Offenlegungstag: 14. 9. 2000

DE 100 11 371 A 1

⑪ Unionspriorität:
11-61340 09. 03. 1999 JP
11-61341 09. 03. 1999 JP

⑫ Anmelder:
Takata Corp., Tokio/Tokyo, JP

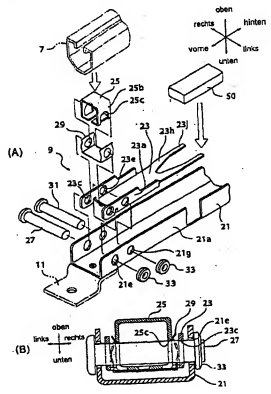
⑬ Vertreter:
Manitz, Finsterwald & Partner GbR, 80538 München

⑭ Erfinder:
Aoki, Hiroshi, Tokio/Tokyo, JP; Kusaka, Syuji,
Tokio/Tokyo, JP

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑭ Sitzgewichtsmessvorrichtung

⑮ Zur Schaffung einer Sitzgewichtsmessvorrichtung, bei der die Leistungsfähigkeit von Lastsensoren nicht auf Grund eines Abmessungsfehlers oder einer Verformung einer Fahrzeugkarosserie oder eines Sitzes beeinträchtigt wird und die eine Messung mit höherer Genauigkeit liefert, ist eine Sitzgewichtsmessvorrichtung (9) vorgesehen, um ein Sitzgewicht zu messen, mit Lastsensoren (50), um zumindest Teile des Sitzgewichtes in elektrische Signale umzuwandeln, und einem Versetz-/Verbiegungsabsorptionsmechanismus (Stiftträger (25) und Stützungsbolzen (27)), die zwischen einem Sitz und den Lastsensoren angeordnet sind. Jeder Lastsensor (50) umfaßt eine Sensorplatte (51) von der Art eines einseitig eingespannten Balkens, die, wenn sie einer Last ausgesetzt wird, verformbar ist, und eine Vielzahl von Spannungsmessern (54a, 54c), die an einer Fläche (Belastungsmeßfläche) der Sensorplatte (51) angebracht sind. Der Lastsensor ist derart aufgebracht, daß einer der Spannungsmesser einer Zugspannung ausgesetzt ist, während der andere der Spannungsmesser einer Druckspannung ausgesetzt ist, wenn die Sensorplatte der aufgebogenen Last ausgesetzt wird und somit verformt wird.



DE 100 11 371 A 1

Beschreibung

1. Gebiet der Erfindung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Sitzgewichtsmeß-
vorrichtung zum Messen einer auf einen Fahrzeugsitz auf-
gebrachten Last, wie das Gewicht eines auf diesem sitzen-
den Fahrgastes. Insbesondere betrifft sie eine Sitzgewichts-
meßvorrichtung, die verbessert worden ist, so daß die Lei-
stungsfähigkeit von Lastsensoren aufgrund eines Abmes-
sungsfehlers oder einer Verformung einer Fahrzeugkaros-
serie oder eines Sitzes nicht verschlechtert wird, und die auch
verbessert worden ist, um eine Messung mit höherer Genau-
igkeit zu liefern.

2. Hintergrund der Erfindung

Kraftfahrzeuge sind mit Sicherheitsgurten und Airbags
ausgestattet, um die Sicherheit der Fahrgäste in den Kraft-
fahrzeugen sicherzustellen. In den letzten Jahren gibt es ei-
nen Trend, die Arbeitsweise derartiger Sicherheitseinrich-
tungen gemäß dem Gewicht (Körpergewicht) eines Fahrga-
stes für eine verbesserte Leistungsfähigkeit der Sicherheits-
gurte und Airbags zu steuern. Beispielsweise können die
Menge an Gas, die in den Airbag einzuleiten ist, die Auf-
blasgeschwindigkeit des Airbags oder eine Vorspannung des
Sicherheitsgurtes gemäß dem Gewicht eines Fahrgastes ein-
gestellt werden. Zu diesem Zweck sind einige Mittel notwen-
dig, um das Gewicht des auf dem Sitz sitzenden Fahrga-
stes zu messen. Ein Beispiel eines derartigen Mittels umfaßt
einen Vorschlag einer Vorrichtung zum Messen des Gewich-
tes eines Fahrgastes durch die folgenden Schritte, daß Last-
sensoren (Kraftmeßdosens) an vier Ecken des Unterteils ei-
nes Sitzes angeordnet werden, daß Lasten an den jeweiligen
Ecken beschafft werden, und daß diese summiert werden,
um das Sitzgewicht einschließlich des Gewichtes des Fahr-
um das Sitzgewicht (Japanische Patentanmeldung Nr. H09-
156666, zu besinnliche Patentanmeldung Nr. H10-121627, die
von der Anmelderin dieser Erfindung eingereicht wurden).

Um durch diese Sitzgewichtsmeßvorrichtung eine genaue
Messung vorzunehmen, ist es notwendig, Lasten neben dem
Gewicht des Sitzes und dem Gewicht des Fahrgastes (oder
Gewicht des Gegenstand) auf dem Sitz zu beseitigen. Eine der
zu beseitigenden Lasten ist eine Last, die aufgebracht wird,
wenn die Sitzgewichtsmeßvorrichtung trotz der Tatsache,
daß das Sitzgewicht einschließlich des Gewichtes des Fahr-
um das Sitzgewicht (Japanische Patentanmeldung Nr. H09-
156666, zu besinnliche Patentanmeldung Nr. H10-121627, die
von der Anmelderin dieser Erfindung eingereicht wurden).

Um eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung zu erhalten, die
eine gute Haltbarkeit und hohe Genauigkeit aufweist, aber
mit geringen Kosten hergestellt werden kann, ist es notwen-
dig, einen Spannungsdetektionsmechanismus herzustellen,
der kleine Spannungen verstärkt. Es ist ferner notwendig,
Herstellungsfelder von Teilen in dem Mechanismus der Vor-
richtung sowie Meßfehler aufgrund der Reibungskraft zu
verringern.

Die vorliegende Erfindung wurde unter den obigen Um-
ständen getätigt, und es ist das Ziel der vorliegenden Erin-
dung, eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung zu schaffen, die
verbessert worden ist, so daß die Leistungsfähigkeit von
Lastsensoren aufgrund eines Abmessungsfehlers oder einer
Verformung einer Fahrzeugkarosserie oder eines Sitzes
nicht verschlechtert wird.

Es ist ein weiteres Ziel der vorliegenden Erfindung, die
Sitzgewichtsmeßvorrichtung zu schaffen, die verbessert
worden ist, so daß eine Messung mit hoher Genauigkeit er-
zielt wird.

Es ist außerdem ein weiteres Ziel der vorliegenden Erin-
dung, eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung zu schaffen, die
eine gute Haltbarkeit und eine hohe Genauigkeit aufweist,
aber mit geringen Kosten hergestellt werden kann.

Zusammenfassung der Erfindung

Um diese Probleme zu lösen, ist die Sitzgewichtsmeßvor-
richtung der vorliegenden Erfindung eine Sitzgewichtsmeß-
vorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Ge-
wicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit
Lastsensoren, die im Inneren eines Sitzes oder zwischen
dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um
zumindest Teile des Sitzgewichtes in elektrische Signale
umzuwandeln, und einem Absorptionsmechanismus, um
Versatz und/oder Verbiegung zwischen dem Sitz und der
Fahrzeugkarosserie zu absorbieren.

Der zuvor erwähnte Absorptionsmechanismus ist an den
Verbindungs- und Halteabschnitten zwischen den Lastsen-
soren und dem Sitz oder zwischen den Lastsensoren und der
Fahrzeugkarosserie angeordnet, um Abmessungsfehler zu
absorbieren, und nicht eine Einbaulast, die ausgeübt wird
aufgrund eines Herstellungsfehlers von Teilen und/oder Ab-
messungsversatz und/oder Verformung, die durch den Ein-
bau hervorgerufen wird, auf die Lastsensoren zu übertragen.
Daher wird nur eine reine zu messende Last (Sitzgewicht)
auf die Lastsensoren aufgebracht, wodurch eine sichere
Messung ermöglicht wird, indem die Wirkungsbereiche der
Lastsensoren weit genug verwendet werden. Er kann auch
verhindern, daß eine Last, die den Meßbereich der Lastsen-
soren überschreitet, ausgeübt wird.

Es ist anzumerken, daß die Intention der Sitzgewichts-
meßvorrichtung, wie sie in dieser Beschreibung beschrieben
ist, im Grunde ist, das Gewicht eines auf einem Fahrzeugsitz
sitzenden Fahrgastes zu messen. Dementsprechend ist eine
Vorrichtung, um nur das Gewicht eines Fahrgastes zu mes-
sen, indem das Gewicht eines Fahrzeugsitzes selbst aufge-
hoben wird, auch im Bereich der durch diese Beschreibung
offenbarten Sitzgewichtsmeßvorrichtung enthalten.

Erfindungsgemäß ist es bevorzugt, daß der Absorptions-
mechanismus auch arbeitet, nachdem die Sitzgewichtsmeß-
vorrichtung in die Fahrzeugkarosserie und den Sitz einge-
baut worden ist.

Selbst wenn eine unerwartete Last auf den Sitz ausgeübt
wird, und der Sitz sich somit verformt, nachdem die Sitzge-
wichtsmeßvorrichtung in die Fahrzeugkarosserie eingebaut
worden ist, oder sich die Fahrzeugkarosserie verformt, wäh-
rend das Fahrzeug fährt, kann eine derartige Verformung
durch Verbindungsabschnitte absorbiert werden, damit sie
nicht auf die Lastsensoren übertragen wird.

Bei der Sitzgewichtsmeßvorrichtung der vorliegenden
Erfindung ist es bevorzugt, daß der Absorptionsmechanis-
mus einen Schiebemechanismus und einen Schwenkmecha-
nismus umfaßt.

Positions-, Abmessungs- und Drehversatz können absor-
biert werden. Die Sitzgewichtsmeßvorrichtung der vorlie-
genden Erfindung umfaßt vorzugsweise ferner einen Zen-
triermechanismus zur Regulierung der Position des Absor-
ptionsmechanismus.

Der Zentriermechanismus ist beispielsweise aus einer rela-
tiv schwachen Feder gebildet und bewirkt, daß der Schie-
bemechanismus oder der Schwenkmechanismus so nahe
wie möglich in der Mitte des Schiebereichs oder des
Schwenkwinkels positioniert ist. Durch die Funktion des
Zentriermechanismus kann die Bewegung des Schiebeme-
chanismus und des Schwenkmechanismus nach dem Einbau
der Sitzgewichtsmeßvorrichtung in beiden Richtungen si-
chergestellt werden (rechts und links, oben und unten, vor

und zurück).

Die Sitzgewichtsmeßvorrichtung ist gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das meßgewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit Lastsensoren, die im Inneren eines Fahrgastsitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um eine Last (einschließlich eines Momentes, nachstehend als "aufgebrachte Last" bezeichnet) aufzunehmen, die mit dem Sitzgewicht in Beziehung steht, und um die aufgetragene Last in elektrische Signale umzuwandeln, dadurch gekennzeichnet, daß jeder der Lastsensoren ein Sensorelement von der Art eines einseitig eingespannten Balkens aufweist, das verformbar ist, wenn es der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und eine Vielzahl von Spannungsmessern aufweist, die an einer Fläche (Spannungsmeßfläche) des Sensorelements angebracht sind, und daß der Lastsensor derart aufgebaut ist, daß einer der Spannungsmesser einer Zugspannung ausgesetzt ist, während der andere der Spannungsmesser der Druckspannung ausgesetzt ist, wenn die Sensorplatte der aufgetragenen Last ausgesetzt und somit verformt wird.

Der Spannungsmesser, der der Zugspannung ausgesetzt sein wird, und der Spannungsmesser, der der Druckspannung ausgesetzt sein wird, sind in einer Brückenschaltung auf eine solche Weise verdrahtet, daß eine entgegengesetzte Phase gebildet wird, wodurch die Ausgänge der Spannungsmesser vergrößert werden. Dies ergibt eine sehr genaue Messung bei kleinen Spannungen auf den Sensor, wodurch die Lebensdauer des Sensors erhöht wird.

Da die Oberflächen, auf denen die Spannungsmesser angebracht sind, sich auf einer Seite des Sensorelements befinden (z. B. eine Seite einer Platte), wird ein Druckverfahren lediglich auf einer Seite vorgenommen, wenn die Spannungsmesser und Verdrahtungen beispielsweise durch Siebdruck gedruckt werden. Dies gestattet es, daß Sensoren mit geringeren Kosten hergestellt werden können.

Die Sitzgewichtsmeßvorrichtung gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung ist eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Gewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit Lastsensoren, die im Inneren eines Fahrgastsitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um eine Last aufzunehmen, die mit dem Sitzgewicht in Beziehung steht, und um die Last in elektrische Signale umzuwandeln, dadurch gekennzeichnet, daß jeder der Lastsensoren ein Sensorelement aufweist, dessen Dicke konstant ist und dessen Breite teilweise unterschiedlich ist und das verformbar ist, wenn es der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und eine Vielzahl von Spannungsmessern aufweist, die an einer Fläche (Spannungsmeßfläche) des Sensorelements angebracht sind, daß die Stärke der Verformung eines elastischen Verformungsabschnitts des Sensorelements derart eingestellt ist, daß ein Bereich gebildet ist, der eine im wesentlichen konstante Flächenspannung an einem Abschnitt der Spannungsmeßfläche des Sensorelements liefert, wenn das Sensorelement der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und daß die Spannungsmesser an diesem Bereich angebracht sind.

Da die Spannungsmesser auf dem Bereich angebracht (gedruckt) sind, der eine im wesentlichen konstante Flächenspannung liefert, können die Spannungen nicht schwanken, obwohl die Lagen der Spannungsmesser geringfügig verschoben sind, wodurch ein Meßfehler verhindert wird. Dadurch kann eine hohe Meßgenauigkeit sichergestellt werden und die Qualitätsanforderung an die Herstellung kann verringert werden.

Die Sitzgewichtsmeßvorrichtung ist gemäß einem weiteren

Aspekt der vorliegenden Erfindung eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Gewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit Lastsensoren, die im Inneren eines Fahrgastsitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um eine Last aufzunehmen, die mit dem Sitzgewicht in Beziehung steht, und die Last in elektrische Signale umzuwandeln, dadurch gekennzeichnet, daß jeder der Lastsensoren ein Sensorelement aufweist, dessen Dicke konstant ist und dessen Breite teilweise unterschiedlich ist und das verformbar ist, wenn es der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und eine Vielzahl von Spannungsmessern aufweist, die an einer Fläche (Spannungsmeßfläche) des Sensorelements angebracht sind, daß das Sensorelement ein einseitig eingespannter Balken ist, daß ein Ende ein befestigter Abschnitt ist, das andere Ende ein belasteter Abschnitt ist, der der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und ein Abschnitt zwischen den Enden ein Spannungsmesserbefestigungsabschnitt ist, und daß sowohl der befestigte Abschnitt als auch der belastete Abschnitt mit Verstärkungselementen belegt sind, um die Spannung in dem Spannungsmesserbefestigungsabschnitt zu konzentrieren.

Weil die Spannungen in dem Abschnitt konzentriert werden, auf dem die Spannungsmesser angebracht sind, wird eine sehr genaue Messung durchgeführt, und ein Meßfehler kann selbst mit einem Herstellungsfehler und/oder Einbaufehler der anderen Teile verhindert werden.

Gemäß diesem Aspekt ist es bevorzugt, daß der belastete Abschnitt des Sensorelements mit einem Halbarm versehen ist, wobei der Halbarm einen Körper mit einer relativ hohen Absteifigkeit aufweist, der in Kontakt mit dem belasteten Abschnitt stehen wird, und Flügel aufweist, die von dem Körper vorstehen, wobei die Flügel Wirkabschnitte aufweisen, die einer einfachen Last (normale Last, kein Moment) ausgesetzt sind, wobei der Halbarm einen solchen Aufbau (Umkehrungsaufbau) aufweist, daß die einfache Last hauptsächlich als Biegemoment auf den belasteten Abschnitt des Sensorelements über den Körper des Halbarms übertragen wird, und wobei gemäß dem Umkehrungsaufbau des Halbarms eine wellenartige Spannung auf die Spannungsmeßfläche des Sensorelements aufgebracht wird.

Es ist ferner bevorzugt, daß der Halbarm mit einem Freigabemechanismus an seinen Wirkpunkten versehen ist, wobei der Freigabemechanismus Last neben vertikaler Last durch Schiebung oder Drehung freigibt, und daß der Spannungsmesserbefestigungsabschnitt des Sensorelements Bereich druckseitigen Bereich und einen zugseitigen Bereich aufweist, die symmetrisch um einen Halsabschnitt mit in seinem Aufriß reduzierter Breite herum angeordnet sind.

Wenn eine Last in der Längsrichtung aufgebracht wird, wird das Drehmoment aufgebracht wird, wird das Drehgewicht der Spannung zwischen der Zugseite und der Druckseite auf eine solche Weise verändert, daß die Gesamtempfindlichkeit der Sensoren in bezug auf die vertikale Last nicht verändert wird. Selbst bei Versatz in einer horizontalen Richtung (z. B. die Längsrichtung des Fahrzeuges) oder einer axialen Kraft, die auf die Sensorplatte wirkt, kann ein Fehler mittels des druckseitigen Spannungsmessers und des zugseitigen Spannungsmessers aufgehoben werden, und die Gesamtempfindlichkeit, die durch Summieren der Ausgänge der beiden Spannungsmesser erhalten wird, wird keinen derartigen Fehler umfassen.

Bei der Sitzgewichtsmeßvorrichtung der vorliegenden Erfindung ist es bevorzugt, daß die Wirkpunkte des Halbarms und die Mittellinie in der Dicke des Sensorelements auf der im wesentlichen die gleiche Höhe eingestellt sind oder eine Höhendifferenz von ± 5 mm oder weniger aufweisen. Das heißt, wenn eine Reibungskraft (axiale Kraft) auf die

wichtungsmaßvorrichtung von der Rückseite weggelassen.

Fig. 3 ist eine teilweise weggebrochene Perspektivansicht, die die Details der Konstruktion um eine Sensorplatte herum zeigt.

Fig. 4(A) bis 4(C) zeigen ein Konstruktionsbeispiel der Sensorplatte der Sitzgewichtsmessvorrichtung gemäß der ersten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung. Fig. 4(A) ist ein Aufriß, der die Details der Konstruktion der Sensorplatte zeigt, Fig. 4(B) ist eine Schnittansicht der Sensorplatte von der Seite, genommen entlang der Linie X-X von Fig. 4(A), und Fig. 4(C) ist ein Schaltkreisdigramm des Sensors.

Die Fig. 5(A)–5(C) sind Ansichten, die die Beziehung zwischen der Sensorplatte und den Halbarmen zeigen. Fig. 5(A) ist ein Aufriß von diesen, Fig. 5(B) ist eine Seitenansicht von diesen, wenn keine Last aufgebracht ist, und Fig. 5(C) ist eine Seitenansicht von diesen, wenn eine Last aufgebracht ist.

Die Sitzgewichtsmessvorrichtung 9 umfaßt eine längliche Basis 21 als einen Trägeraufbau. Die Basis 21 erstreckt sich längs in der Richtung nach vorne und nach hinten, wenn sie an der Fahrzeugkarosserie montiert ist, und ist ein Produkt, das durch Präbearbeitung einer Stahlplatte mit einem U-förmigen Querschnitt hergestellt ist, wie es in den Fig. 2(C), 2(D) gezeigt ist. Das Unterteil der Basis 21 wird als Bodenplatte 21c bezeichnet, und Abschnitte, die von den linken und rechten Rändern der Bodenplatte 21c abstehen, so daß Ecken von 90° dazwischen gebildet sind, werden als Seitenplatten 21a, 21a' bezeichnet.

Jede der Basisseitenplatten 21a, 21a' ist mit zwei Paaren Stiftohrungen 21e und 21g in vorderen bzw. hinteren Abschnitten versehen. Die Stiftohrungen 21e, 21g sind derart gebildet, daß sie den Stiftohrungen 21e, 21g der gegenüberliegenden Seitenplatten 21a, 21a' zugewandt sind.

Die Bohrungen 21e nahe bei den vorderen und hinteren Enden der Basis 21 sind in Abschnitten ausgebildet, die in einem Abstand von den vorderen bzw. hinteren Enden entfernt liegen, wobei der Abstand annähernd 1/8 der Gesamtlänge der Basis 21 entspricht. Die Bohrungen 21e sind vertikal verlängerte Löcher, wie es in Fig. 2(B) gezeigt ist. Durch die Länglocher 21e sind Enden der Trägerstifte 27 eingesetzt.

Es gibt einen Abstand zwischen dem Trägerstift 27 und dem Längloch 21e um den gesamten Trägerstift 27 herum, so daß der Trägerstift 27 normalerweise daran gehindert wird, in Kontakt mit dem Innenumfang des Längloches 21e zu gelangen. Wenn jedoch eine übermäßige Last auf die Sitzgewichtsmessvorrichtung 9 aufgebracht wird (konkret auf die Stifträger 25), werden die Trägerstifte 27 abgesenkt, so daß sie in Kontakt mit unteren Abschnitten der Innenumfang der Länglocher 21e gelangen, wodurch keine übermäßige Last auf die Lastsensoren (die Sensorplatten 51, die später beschrieben werden) übertragen wird. Das heißt, die Stifte 27 und die Länglocher 21e bilden einen Teil eines Mechanismus, um die obere Grenze der Last zu definieren, die auf die Sensorplatten 51 ausgeübt werden darf. Die Hauptfunktion jedes Trägerstiftes 27 ist es, das auf die Stifträger 25 ausgeübte Sitzgewicht auf einen Z-Arm 23 zu übertragen.

Die Stiftohrungen 21g sind in Positionen gebildet, die näher bei der Mitte liegen als die Positionen der Länglocher 21e (in einem Abstand, der annähernd 1/10 der Gesamtlänge der Basis 21 von dem Längloch 21e entspricht). Basisstifte 31 sind in die Bohrungen 21g eingesetzt. Jeder der Basisstifte 31 erstreckt sich derart, daß die linken und rechten Seitenplatten 21a, 21a' überbrückt sind. An den linken und rechten Enden des Stiftes 31 sind Halter 33 befestigt, wodurch der Basisstift 31 mit der Basis 21 verbunden ist. Der

Basisstift 31 ist die Drehwelle des Z-Arms 23.

Die Z-Arme 23 sind im Innern der Basis 21 angeordnet. Jeder der Z-Arme 23 weist einen mittleren Abschnitt auf, der, wenn in einem Aufriß gesehen, gebogen ist (in zwei Verzweigungen 23h) und einen rechtwinkligen Abschnitt nahe bei dem Ende aufweist. Der Z-Arm 23 weist Seitenplatten 23a, 23a' auf, die gebildet sind, indem linke und rechte Randabschnitte von diesem um 90° nach oben umgebogen sind. Die Seitenplatten 23a, 23a' erstrecken sich von dem Ende zu dem Mittelabschnitt. Die Verzweigungen 23h sind nur flache Platten. Die Seitenplatten 23a, 23a' erstrecken sich entlang der Innenflächen der Seitenplatten 21a, 21a' der Basis 21. Es gibt Abstände zwischen den Seitenplatten 23a, 23a' und den Seitenplatten 21a, 21a'.

Jede der Z-Arm-Seitenplatten 23a, 23a' ist mit zwei in diesen ausgebildeten Stiftohrungen 23c, 23e versehen. In die Stiftohrungen 23c, die nahe bei dem Ende ausgebildet sind, ist der Trägerstift 27 eingesetzt. Der Trägerstift 27 und die Stiftohrungen 23c verschieben sich geringfügig relativ zueinander. In die Stiftohrungen 23e auf der mittleren Seite ist der Basisstift 31 eingesetzt. Der Basisstift 31 ist der Drehzapfen des Z-Arms 23, so daß sich der Basisstift 31 und die Stiftohrungen 23e relativ zueinander durch eine Schwenkbewegung des Z-Arms 23 verschieben.

Zwischen den Basisseitenplatten 21a und den Z-Arm-Seitenplatten 23a um den Basisstift 31 herum sind scheibenähnliche Abstandshalter 35 mit Bohrungen angeordnet.

Die Länge der Verzweigungen 23h des Z-Arms 23 entspricht im wesentlichen einer Hälfte der Gesamtlänge des Z-Arms 23. Die Verzweigungen 23h sind voneinander zur rechten und zur linken beabstandet und erstrecken sich in Richtung der Mitte der Basis 21. Jede der Verzweigungen 23h weist nahe bei der Mitte eine reduzierte Breite auf. Die Wirkabschnitte 23j an den Enden der Verzweigungen 23h sind zwischen Flügeln 41a, 42a der oberen und unteren Halbarme 41, 42 geklemmt, wie es in den Fig. 3 und 5(A) bis 5(C) gezeigt ist.

Wenn eine Last auf den Stifträger 25 ausgeübt wird, schwenkt der Z-Arm 23 sich geringfügig (der maximale Schwenkwinkel beträgt annähernd 5°), wodurch die Wirkabschnitte 23j die Last auf die Sensorplatte 51 durch die Halbarme 41, 42 übertragen.

Der Stifträger 25 ist derart ausgebildet, daß er einen Querschnitt mit einer invertierten U-Form aufweist, wie es in Fig. 2(C) gezeigt ist. Die Länge jedes Stifträgers 25 in der Richtung nach vorne und nach hinten entspricht im wesentlichen 1/20 von derjenigen der Basis 21. Der Stifträger 25 weist eine flache obere Fläche 25a auf, auf der die in den Fig. 6(A), 6(B) gezeigten Sitzschienen 7 montiert ist. Die Sitzschiene 7 ist fest mit den Stifträgern 25 durch Bolzen oder andere Befestigungsmittel verbunden.

Der Stifträger 25 weist linke und rechte Seitenplatten 25b auf, die nach unten vorstehen und deren untere Enden nach innen gebogen sind. Der Stifträger 25 ist im Innern des Z-Arms 23 auf eine solche Weise angeordnet, daß er Abstände zwischen den Seitenplatten 25b und dem Z-Arm-Seitenplatten 23a, 23a' aufweist. Die Seitenplatten 25b sind mit in diesen ausgebildeten Stiftohrungen 25c versehen. In die Stiftohrungen 25c ist ein Trägerstift 27 eingesetzt. Der Innendurchmesser jeder Stiftohrung 25c ist größer als der Durchmesser des Trägerstiftes 27. Der Abstand zwischen diesen aufnimmt eine Abmessungstoleranz des Sitzes und der Fahrzeugkarosserie und/oder eine unerwartete Verformung auf.

Zwischen den Seitenplatten 25b des Stifträgers 25 und den Seitenplatten 23a, 23a' des Z-Arms 23 befindet sich eine Federplatte 29, die Federscheibenabschnitte mit Bohrungen aufweist. Der Trägerstift 27 ist lose in die Bohrungen der

Federabschnitte eingesetzt. Die Federplatte 29 bildet einen Zentriermechanismus, um den Stützfürer 25 in Richtung der Mitte vorzuspannen.

Der Zentriermechanismus, wie er oben erwähnt ist, bewirkt, daß der Stützfürer 25 so nahe wie möglich bei der Mitte in dem verschiebbaren Bereich angeordnet ist. Durch die Funktion des Zentriermechanismus kann die Bewegung des Schiebemechanismus und des Schwenkmechanismus nach dem Einbau der Sitzgewichtsmessvorrichtung in beiden Richtungen (rechts und links, oben und unten, vor und zurück) sichergestellt werden.

Nachstehend wird der Aufbau um die Sensorplatte 51 herum beschrieben.

Zuerst wird der Aufbau der Sensorplatte 51 selbst beschrieben.

Die Fig. 4(A) bis 4(C) zeigen ein Konstruktionsbeispiel der Sensorplatte der Sitzgewichtsmessvorrichtung gemäß der ersten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung. Fig. 4(A) ist ein Aufriß der Sensorplatte, Fig. 4(B) ist eine Schnittansicht von der Seite der Sensorplatte, genommen entlang der Linie X-X von Fig. 4(A), und Fig. 4(C) ist ein Schaltkreisdiagramm des Sensors.

Auf die Sensorplatte (Federelement) 51 ist als eine Basis des Sensors 50 eine Isolierschicht (untere Isolierschicht) 52 zur elektrischen Isolation aufgebracht. Auf der Isolierschicht 52 ist selektiv eine Verdrahtungsschicht 53 gebildet. Ferner ist auf der Verdrahtungsschicht 53 selektiv eine Widerstandsschicht 54 gebildet, die den Spannungsmesser bildet. Zusätzlich ist eine Isolierschicht (obere Isolierschicht) 55 über diese Schichten als eine Schutzschicht aufgebracht. Auf diese Weise ist der elektrische Schaltkreis, der Widerstände umfaßt, direkt auf die Federstahlplatte 51 laminiert, wodurch die Arbeitskosten und die Einbauskosten verringert werden und die Wärmebeständigkeit und die Korrosionsbeständigkeit weiter verbessert sind.

Die Sensorplatte 51 ist eine rechtwinklige Platte im Ganzen zwei Halsen. Die Sensorplatte 51 ist mit einer zentralen Bohrung 51a, die in ihrer Mitte gebildet ist, und Bolzenbohrungen 51b, die in ihren Endabschnitten gebildet sind, versehen. Der Sensor 50 ist um die zentrale Bohrung 51a herum und zwischen der zentralen Bohrung 51a und den Bolzenbohrungen 51b gebildet. V-artige konkave Bereiche sind in beiden Seitenrändern der Bereiche 51c zwischen der zentralen Bohrung 51a und den Bolzenbohrungen 51b vorgesehen. Diese konkaven Bereiche stellen zu verformende Positionen der Sensorplatte 51 sicher, wodurch eine Positionsschwankung des Versatzes verhindert wird und die Empfindlichkeit des Sensors 50 stabilisiert wird.

Der Sensor 50 ist im wesentlichen um die Mitte der zentralen Bohrung 51a herum symmetrisch. Der Sensor 50 ist aus vier Spannungsmessern 54a, 54b, 54c und 54d gebildet. Zwei von diesen 54a, 54b, auf die eine Zugspannung aufgebracht wird, sind nahe bei den Bolzenbohrungen 51b (nahe bei den Enden) angeordnet, während die beiden anderen Spannungsmesser 54c, 54d, auf die eine Druckspannung aufgebracht wird, nahe bei der zentralen Bohrung 51a (zentrale Seite) angeordnet sind. Die Spannungsmesser 54a, 54b, 54c und 54d sind miteinander durch Verdrahtungen 53a, 53b, 53c und 53d verbunden, so daß eine in Fig. 4(C) gezeigte Brückenschaltung gebildet ist. Quadrate, die mit den Zahlen 1, 2, 3, 4 in den Fig. 4(A), 4(C) markiert sind, sind Anschlüsse.

Zwischen den Spannungsmessern 54a, 54c und den Spannungsmessern 54b, 54d ist ein Empfindlichkeitswiderstand 54e angeordnet.

Es ist anzunehmen, daß die Last durch Umwandlung aus der Verbiegung der Sensorplatte 51, die von elektrischen, kapazitiven Drucksensoren oder Hall-Elementen detektiert

wird, anstelle der Detektion eines Versatzes der Sensorplatte 51, die durch die Spannungsmesser 54a, 54b, 54c und 54d detektiert wird, erhalten werden kann.

Nachstehend wird der Aufbau um die Sensorplatte 51 herum anhand der Fig. 3 und 5(A)–5(C) beschrieben.

Die Sensorplatte 51 ist fest mit dem Oberteil einer Säule 63 in der Mitte der Basisbodenplatte 21c mittels einer Scheibe 67 und einer Mutter 68 verbunden.

Wie es in den Fig. 3 und 5(A)–5(C) gezeigt ist, sind die Halbarne 41, 42 in der Form von zwei Paaren vorgesehen, die über und unter den vorderen und hinteren Abschnitten der Sensorplatte 51 anzuordnen sind, um die Sensorplatte 51 zu klemmen. Da die Halbarne 41, 42 die gleiche Gestalt aufweisen, wird eine Beschreibung nur eines oberen Halbarmes 41 vorgenommen.

Der Halbarm 41 umfaßt einen Halbarmkörper 41c, der eine rechtwinklige Platte mit einer Befestigungsbohrung 41e ist (Fig. 5(B), 5(C)), die in ihrer Mitte ausgebildet ist. Der Halbarm 41 umfaßt ferner Flügel 41a, die sich in den Richtungen nach rechts und nach links von Rändern des Körpers 41c in der Nähe der Sensorplattenmitte erstrecken, und wallartige Stützen 41b, die auf den Rückseiten der Flügel 41a gebildet sind und sich in den Richtungen nach rechts und nach links erstrecken. Das Oberteil jeder Stütze 41b ist geringfügig abgelenkt.

Nachstehend wird eine Beschreibung hinsichtlich des Einbaus aufbau der oberen und unteren Halbarne 41, 42, der Sensorplatte 51 und des Z-Arm-Wirkabschnitts 23j vorgenommen.

Da die untere Fläche des Körpers 41c des oberen Halbarms 41 und die obere Fläche des Körpers 42c des unteren Halbarms 42 eben sind, sind diese an den Flächen der Sensorplatte 51 ohne Spiel mittels einer Schraube 43 befestigt. Die Flügel 41a, 42a der oberen und unteren Halbarne 41, 42 sind auf eine solche Weise angeordnet, daß die Stützen 41b, 42b einander gegenüberstehen. Zwischen den Stützen 41b, 42b sind die Wirkabschnitte 23j des Z-Arms 23 angeordnet. Die Stützen sind in der Mitte (der Hals (der Bereich 51c) der Sensorplatte 51) eines Bereiches zwischen den beiden Spannungsmessern 54a und 54c oder 54d und 54b angeordnet.

Wenn eine Last auf die Stützfürer 25 der Sitzgewichtsmessvorrichtung 9 ausgeübt wird, schwenken die Z-Arme 23 geringfügig, so daß die Wirkabschnitte 23j angehoben werden. Fig. 5(C) zeigt schematisch und übertrieben den Zustand der Sensorplatte und der Halbarne.

Wenn die Wirkabschnitte 23j der Z-Arme angehoben werden, werden die Stützen 41b der oberen Halbarne 41 nach oben geschoben. Dadurch werden Momente M auf den vorderen oder hinteren Endabschnitt der Sensorplatte 51 aufgebracht. Durch diese Momente M werden die Spannungsmesser 54a, 54b an den vorderen und hinteren Endabschnitten gespannt, während die Spannungsmesser 54c, 54d nahe bei der Mitte zusammengedrückt werden. Die Schwan- kungen der Widerstände der jeweiligen Spannungsmesser werden als elektrische Signale erhalten, wodurch die Spannung an der Sensorplatte und somit die auf die Stützfürer 25 aufbrachte Last gemessen werden.

Nachstehend wird der Gesamtaufbau eines Versatz-/Verbiegungsabsorptionsmechanismus für die Sitzgewichtsmessvorrichtung dieser Ausführungsform beschrieben.

Die Fig. 1(A), 1(B) sind Ansichten, die den Versatz-/Verbiegungsabsorptionsmechanismus für die Sitzgewichtsmessvorrichtung dieser Ausführungsform zeigen. Fig. 1(A) ist eine Explosionsperspektivansicht von dieser, und Fig. 1(B) ist eine Schnittansicht von der Sitzschiene 7 durch eine Bolzen oder desgleichen befestigt. Die Konstruktionen der jeweiligen Bauteile und ihre Einbaubeziehung mit der Sitzge-

11

wichtmeßvorrichtung 9 sind oben anhand von Fig. 3 beschrieben worden.

In der vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie wird ein Versatz durch einen Zwischenraum zwischen der Stütze 25c des Stützträgers 25 und dem Trägerstift 27 absorbiert. Die quantitativen Konstruktionen davon werden später beschrieben werden.

In der Längsrichtung der Fahrzeugkarosserie wird ein Versatz dadurch absorbiert, daß die Stützbohrung 25c des Stützträgers 25 zu einem Langloch ausgebildet ist.

In Richtung der Breite der Fahrzeugkarosserie wird ein Versatz durch Zwischenräume zwischen den Seitenplatten 25b des Stützträgers 25 und den Seitenplatten 23a des Z-Arms aufgenommen. Es ist anzumerken, daß dieser Abschnitt mit dem Zentriermechanismus durch die Federplatte 29 versehen ist.

Hinsichtlich der Drehung um die Achse in der vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie wird ein Versatz hauptsächlich durch Zwischenräume zwischen den Seitenplatten 25b des Stützträgers 25 und den Seitenplatten 23a des Z-Arms absorbiert.

Hinsichtlich der Drehung um die Achse in der Längsrichtung der Fahrzeugkarosserie wird ein Versatz hauptsächlich durch Zwischenräume zwischen den Seitenplatten 25b des Stützträgers 25 und den Seitenplatten 23a des Z-Arms absorbiert, genauso wie in der vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie.

Hinsichtlich der Drehung um die Achse in Richtung der Breite der Fahrzeugkarosserie wird ein Versatz hauptsächlich durch Drehung des Stützträgers 25 um den Trägerstift 27 herum absorbiert.

Nun werden die Konstruktionen des Absorptionsmechanismus bezüglich der Größen beschrieben.

Der Absorptionsmechanismus kann sich um die folgende L_{UD} [mm] oder mehr relativ zur vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie verschieben,

$$L_{UD} = \beta \{ (H_1 + H_2) / 4\alpha + F \}$$

wobei β : das Verbiegungsausmaß pro Lasteinheit [mm/kgf] des Absorptionsmechanismus in der vertikalen Richtung ist, H_1 : der Abmessungsfehler [mm] der Beine des Sitzes in der vertikalen Richtung ist, H_2 : der Abmessungsfehler [mm] der Sitzbefestigungsabschnitte der Fahrzeugkarosserie in der vertikalen Richtung ist,

α : das Verbiegungsausmaß pro Lasteinheit [mm/kgf] ist, wenn drei von vier Beinen des Sitzes befestigt sind und ein verbleibendes in der vertikalen Richtung verformt wird, und F : eine untere Grenze [kgf] eines Gewichtmeßbereiches eines Beins des Sitzes ist.

Die Fig. 7(A), 7(B) sind Ansichten zum Erläutern der Art und Weise der Untersuchung der verschiebbaren Abmessung des Absorptionsmechanismus relativ zur vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie.

Fig. 7(A) zeigt den Abmessungsfehler des Sitzes. Wenn der Beinabschnitt des Sitzes auf eine ebene Fläche 10 gesetzt wird, ist eines der Beine (Träger 11) von der ebenen Fläche 10 einen Fehler H_1 entfernt. Der Sitz bedeutet eine Einheit, die einen Sitzrahmen (mit Bezugszeichen 5 in Fig. 6 bezeichnet) und eine Sitzschiene (mit Bezugszeichen 7 in Fig. 6 bezeichnet) umfaßt.

Fig. 7(B) zeigt den Abmessungsfehler der Sitzmontageabschnitte 13 der Fahrzeugkarosserie. Es gibt einen Fehler H_2 an einem der Sitzmontageabschnitte 13, wenn eine ebene Fläche 10, die durch die anderen drei Sitzmontageabschnitte

13 gebildet ist, als eine Bezugssfläche angenommen wird.

In dem in den Fig. 7(A) und 7(B) gezeigten Zustand wird das Bein 11 mit dem Fehler H_1 für den Einbau derart gedrückt, daß es zu dem Sitzmontageabschnitt 13 mit dem Fehler H_2 gepreßt wird. Eine Kraft F_A (Einbaulast), die auf das Bein 11 aufgrund der Verformung ausgeübt wird, ist durch den folgenden Ausdruck gegeben, wobei der schlechteste Fall angenommen wird, daß die anderen drei Beine nicht verformt werden:

$$F_A = (H_1 + H_2) / \alpha \quad (1)$$

In dem Fall, daß die vier Montageabschnitte die jeweiligen Absorptionsmechanismen aufweisen, kann die Aufgaben einer Verformung von den vier Montageabschnitten geteilt werden, so daß die auf das Bein ausgeübte Kraft F_A durch den folgenden Ausdruck gegeben ist:

$$F_A = (H_1 + H_2) / 4\alpha \quad (1')$$

Andererseits ist die verschiebbare Abmessung L_{UD} in der vertikalen Richtung, die von dem Absorptionsmechanismus aufgenommen wird, durch den folgenden Ausdruck gegeben:

$$L_{UD} = \beta (F_A + F) \quad (2)$$

Dieser Ausdruck bedeutet, daß sich der Lastsensormechanismus um einen Wert verformen kann, der erhalten wird, indem die Summe von F_A (Einbaulast) und F mit einem Verformungsausmaß β pro Lasteinheit in der vertikalen Richtung des Lastsensormechanismus multipliziert wird, wobei F die Summe von F_S (der Sitz selbst) und F_M (eine Person oder ein Gegenstand auf dem Sitz) ist, und die Summe von F_A und F das auf die Sitzgewichtmeßvorrichtung aufgetragene Gesamtgewicht ist. Der Absorptionsmechanismus soll den Verformungswert absorbieren.

Der folgende Ausdruck ist gemäß den obigen Ausdrücken (1') und (2) gegeben:

$$L_{UD} = \beta \{ (H_1 + H_2) / 4\alpha + F \} \quad (3)$$

Das Folgende sind Werte gemäß einem Beispiel einer Entwurfspezifikation:

$$\begin{aligned} \text{Abmessungstoleranz } (H_1 + H_2) &= \pm 5 \text{ mm} \\ 4\alpha &= 0,25 \text{ mm/kgf} \\ F &= 60 \text{ kgf} \\ \beta &= 0,02 \text{ mm/kgf} \\ L_{UD} &= 0,02 \times 80 \text{ kgf} = 1,6 \text{ mm} \end{aligned}$$

Nun wird eine Beschreibung in Hinblick auf die Absorptionsfähigkeit des Absorptionsmechanismus in Richtung der Breite der Fahrzeugkarosserie angegeben.

Wenn eine Last auf den Sitz aufgebracht wird, nachdem die Sitzgewichtmeßvorrichtung in die Fahrzeugkarosserie eingebaut worden ist, werden aufgrund der Verformung des Sitzes und der Verformung der Fahrzeugkarosserie, während das Fahrzeug fährt, Lasten aufgebracht. Diese Lasten werden von dem Verbindungsabschnitt absorbiert, um die Lasten nicht auf die Lastensensoren zu übertragen. Der Bereich der absorbierbaren Verformung ist durch den folgenden Ausdruck gegeben.

Der Absorptionsmechanismus dieser Ausführungsform kann sich um die folgende L_{LR} oder mehr relativ zur Richtung der Breite der Fahrzeugkarosserie verschieben.

$$L_{LR} = ax + by + c - L_s$$

wobei

x: ein Abstand [mm] von der Mitte des Sitzes in der Quer-
richtung zu einer Mitte eines Sitzzeins ist,
a: eine Änderungsrate des vorstehenden x pro Lasteinheit ist
(innerhalb des Meßbereiches), $a = \Delta x / \Delta x$,
b: die sinusförmige Größe ($\sin \theta$) pro Lasteinheit (innerhalb
des Meßbereiches) eines Verbiegungswinkels θ in einer ho-
rizontalen Richtung zwischen einer Mitte einer Unterseite
des Sitzzeins und der Mitte des Sitzzeins ist,
y: eine Höhe [mm] eines Sitzzeins ist,
c: eine Abmessungstoleranz [mm] von der Mitte des Sitzes
und der Mitte des Sitzzeins ist, und
L_S: ein durch die Lastsensoren zulässiges Verbiegungsaus-
maß [mm] ist.

Die Fig. 8(A), 8(B) sind Ansichten zum Erläutern der Art
und Weise der Untersuchung der verschiebbaren Abmes-
sung des Absorptionsmechanismus relativ zur Richtung der
Fahrzeugkarosserie. Fig. 8(A) zeigt einen Zu-
stand, bevor eine Last aufgebracht wird, und Fig. 8(B) zeigt
einen Zustand, nachdem die Last aufgebracht worden ist.

Die Fig. 8(A), 8(B) zeigen den Sitz 3, den Sitzrahmen 5
und die Sitzträger 11. Es ist anzumerken, daß der in den
Zeichnungen gezeigte Sitzrahmen 5 die Sitzschienen 7 um-
faßt.

In Fig. 8(A) ist "x" ein Abstand von der Mitte des Sitzes
in Richtung der Breite zur Mitte Z₁, Z₂ des rechten oder lin-
ken Sitzzeins. Die Höhe jedes Sitzträgers 11 beträgt "y".

Wenn in Fig. 8(B) die Last auf den Sitz 3 aufgebracht
wird, wird "x" zu "x'" verändert, und die vertikale Mittellini-
e der Sitzschiene 11 ist um θ geneigt. Deshalb ist die Verbie-
gung zwischen der Mitte des Sitzzeins und der Mitte des
Sitzträgers die Summe von "x' - x = Δx " und "y sin θ ".

Hier werden die Ausdrücke " $\Delta x = ax$ " und " $y \sin \theta = by$ "
festgelegt.

Der Absorptionsmechanismus soll ferner die ursprüngliche
Abmessungstoleranz c aufnehmen. Die verschiebbare
Abmessung L_S des Absorptionsmechanismus in Richtung
der Breite ist durch den folgenden Ausdruck gegeben, in-
dem das Verbiegungsausmaß L_S von der Summe der Verbie-
gung zwischen der Mitte des Sitzzeins und der Mitte des
Sitzträgers und der Abmessungstoleranz subtrahiert wird.

$$L_S = ax + by + c - L_s$$

Das Folgende sind Werte gemäß einem Beispiel einer
Entwurfsspezifikation, wenn x = 250 mm und y = 20 mm:

$$\begin{aligned} a &= 0,002 - 0,005 \\ b &= 0,01 - 0,07 \\ c &= 0,1 - 1 \text{ mm} \\ L_s &= 1,3 - 2,5 \text{ mm} \\ L_S &= 1,3 - 2,0 \text{ mm} \end{aligned}$$

Fig. 9(A) ist eine Schnittansicht von der Seite, die die
Konstruktion einer Sitzgewichtsmeßvorrichtung gemäß einer
zweiten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung
zeigt. Fig. 9(B) ist eine Perspektivansicht, die den detaillier-
ten Aufbau einer Kraftmeßdose, einer hohlen Aufhängung
und eines XY-Schlittens gemäß der zweiten Ausführungs-
form zeigt.

Eine Sitzgewichtsmeßvorrichtung 100 ist zwischen der
Sitzschiene 7 und dem Sitzbefestigungsabschnitt 11 der
Fahrzeugkarosserie oder zwischen dem Sitzrahmen 5 und
der Sitzschiene 7 angeordnet.

Die Sitzgewichtsmeßvorrichtung 100 umfaßt Kraftmeß-
dosen 105, hohle Aufhängungen 103 und XY-Schlitten 102.

Jede Kraftmeßdose 105 umfaßt einen Spannungsmesser,

um das Sitzgewicht zu messen. Jede Kraftmeßdose 105 ist
an dem Sitzmontageabschnitt 11 durch eine Befestigungs-
platte 107 befestigt.

Jede hohle Aufhängung 103 ist ein Element, das eine Last
auf jede Kraftmeßdose 105 überträgt. Jede hohle Aufhän-
gung 103 ist ein hohles Element mit einer relativ kleinen
Dicke. Deshalb kann sich die hohle Aufhängung 103 elasti-
sch in der vertikalen Richtung, der Längsrichtung und in
Richtung der Breite verformen.

Jeder XY-Schlitten 102 ist ein scheibenartiges Element
und steht mit einem scheibenartigen konkaven Bereich 101a
in einer Basis 101 mit einem Zwischenraum dazwischen in
Eingriff. Der XY-Schlitten 102 kann sich in der Längsrich-
tung und der Richtung der Breite (XY-Richtungen) inner-
halb des konkaven Bereiches 101a verschieben.

Die hohlen Aufhängungen 103 und die XY-Schlitten 102
bilden einen Absorptionsmechanismus dieser Sitzgewichts-
meßvorrichtung 100.

Nachstehend werden die Wirkungen des Aufbaus um die
Sensorplatte der Sitzgewichtsmeßvorrichtung gemäß der er-
sten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung herum
anhand der Fig. 10(A) bis Fig. 12 beschrieben.

Die Fig. 10(A) bis 10(C) sind Ansichten zum Erläutern
der Wirkungen des Aufbaus um die Sensorplatte der Sitzge-
wichtsmeßvorrichtung herum gemäß der ersten Ausführ-
ungsform der vorliegenden Erfindung. Fig. 10(A) ist eine
Seitenansicht von dieser, Fig. 10(B) ist ein Aufriß der Sen-
sorplatte und Fig. 10(C) ist ein Graph, der schematisch die
Spannungsverteilung auf der Fläche der Sensorplatte veran-
schaulicht. Es ist anzumerken, daß diese Figuren nur die
vordere Hälfte und den zentralen Abschnitt der Sensorplatte
zeigen.

Fig. 11 ist eine Seitenansicht zum Erläutern der Wirkung,
wenn eine axiale Kraft (Kraft in der Längsrichtung) auf die
Sitzträger der Halbarme aufgebracht wird.

Fig. 12 ist ein Graph, der Daten zeigt, die die Einflüsse
der auf die Träger der Halbarme aufgetragenen axialen Kraft
auf die Meßdaten angeben.

Wie es in der Fig. 10(A) gezeigt ist, schwenkt der Z-Arm
23 gemäß dem Sitzgewicht geringfügig nach oben (siehe
Fig. 2(B)), so daß die Stützen 41b der Flügel 41a des Halb-
arms 41 angehoben werden. Gemäß der Kraft W, die die
Stützen 41b anhebt, wird von dem Halbkörper 41c das
Moment M auf die Sensorplatte 51 übertragen. Durch das
Moment M wird die Sensorplatte 51 in einem wellenartigen
Profil verformt, so daß ein Bereich 51z, dessen Spannung
auf Zug (+) erfolgt, und ein Bereich 51z, dessen Spannung
auf Druck (-) erfolgt, geschaffen werden.

Da die Körper 41c und 42c der Halbarme 41 und 42, die
die Enden der Sensorplatte 51 klemmen, dick sind und eine
hohe Steifigkeit aufweisen, wie es oben beschrieben ist,
wird ein Lastaufbringungsabschnitt 51x der Sensorplatte 51,
der durch die Körper 41c und 42c geklemmt ist, wenig ver-
formt. Zusätzlich wird ebenfalls der zentrale Abschnitt (be-
festigte Abschnitt 51w) der Sensorplatte 51 wenig verformt,
weil der Abschnitt 51w vertikal durch eine Scheibe 67 und
eine Säule 63 geklemmt ist, die beide eine hohe Steifigkeit
aufweisen.

Andererseits weist ein Abschnitt zwischen dem Lastauf-
bringungsabschnitt 51x und den zentralen befestigten Ab-
schnitt 51w eine solche ebene Gestalt auf, daß zwei dreieck-
ige Abschnitte derart angeordnet sind, daß sie einander um
den Hals 51c herum gegenüberliegen, wie es in Fig. 1(B)
gezeigt ist. Auf diesem Abschnitt sind dann der zugseitige
Bereich mit konstanter Flächenspannung 51y und der druck-
seitige Bereich mit konstanter Flächenspannung 51z gebil-
det. An die Bereiche 51y und 51z sind ein zugseitiger Span-
nungsmesser 54a bzw. ein druckseitiger Spannungsmesser

54c angebracht.

Daher sind der zugseitige Spannungsmesser und der druckseitige Spannungsmesser in einer Brückenschaltung auf eine solche Weise verdrahtet, daß eine entgegengesetzte Phase gebildet ist, wodurch die Ausgänge der Spannungsmesser erhöht werden. Dies erzielt eine hochgenaue Messung mit kleinen Spannungen auf dem Sensor, wodurch die Lebensdauer des Sensors erhöht wird.

Da die Flächen, auf denen die Spannungsmesser angebracht sind, sich auf einer Seite der Sensorplatte 51 befinden, wird ein Druckverfahren lediglich auf einer Seite vorgenommen, wenn die Spannungsmesser und Verdrahtungen beispielsweise durch Siebdruck gedruckt werden. Dies gestattet es, daß die Sensoren mit geringeren Kosten hergestellt werden können.

Die Spannungsmesser sind auf Bereichen angebracht (gedruckt), die eine konstante Flächenspannung bereitstellen, so daß die Spannung nicht schwanken kann, selbst wenn die Positionen der Spannungsmesser geringfügig verschoben werden, wodurch ein Meßfehler verhindert wird. Deshalb kann dies eine hohe Meßgenauigkeit sicherstellen und die Qualitätsanforderung an die Herstellung herabsetzen.

Weil die Spannungen in Abschnitten konzentriert sind, auf denen Spannungsmesser angebracht sind, wird eine hochgenaue Messung durchgeführt, und ein Meßfehler kann selbst bei einem Herstellungsfehler und/oder Einbaufehler von anderen Teilen verhindert werden.

Nachstehend wird die von dem Z-Arm 23 auf den Halbarm 41 aufgetragene axiale Kraft anhand von Fig. 2 beschrieben. Wie es oben beschrieben ist, wird eine Kraft W auf den Wirkabschnitten 23j des Z-Arms 23 auf die Stützen 41b der Flügel 41a des Halbarms 41 aufgebracht. Die Kraft W besteht wegen des Aufbaus des Halbarms 23 hauptsächlich aus einer vertikalen Komponente W_v . Jedoch kann die Kraft W teilweise aus einer horizontalen Komponente (axiale Kraft) W_a bestehen. Wegen der Dehnung oder Verschiebung des Z-Arms 23 kann eine Reibungskraft auf die Stützen 41b in der seitlichen Richtung wirken.

Eine Kraft aufgrund der Reibung und Verformung kann gelöst werden, um keine axiale Kraft auf den Halbarm 41 aufzubringen, weil die Wirkabschnitte 23j des Z-Arms 23 auf die Stützen 41b nicht in der axialen Richtung (die und die Längsrichtung) festgehalten sind, so daß sie sich relativ zueinander verschieben können.

Wenn die axiale Kraft W_a aufgebracht wird, kann eine axiale Spannung, die auf die Sensorplatte 51 wirkt, aufgehoben werden, indem die Ausgänge des zugseitigen Spannungsmessers 54a und des druckseitigen Spannungsmessers 54c verschoben werden.

Dieser Zustand ist in Fig. 12 gezeigt. In dem Graphen von Fig. 12 gibt die Abszisse die auf den Sitz aufgetragene Last (kgf) an, und die Ordinate gibt den Ausgang (mV) der Spannungsmesser an.

In diesem Graphen ist die Hysterese in den Ausgängen des druckseitigen Spannungsmessers und des zugseitigen Spannungsmessers deutlich gezeigt, wobei die Hysterese durch einen Anstieg und einen Abfall der Last entwickelt wird. Dies ist der Fall, weil während des Anstiegs oder des Abfalls der Last eine axiale Kraft zwischen den Z-Armen und den Halbarmen erzeugt wird. Jedoch wird in dem Gesamtausgang, der erhalten wird, indem der Ausgang des druckseitigen Spannungsmessers von dem Ausgang des zugseitigen Spannungsmessers subtrahiert wird, beinahe keine Hysterese gezeigt, so daß die Daten des Gesamtausgangs beinahe linear sind. Dies ist der Fall, weil die axiale Kraft wie oben beschrieben aufgehoben wird.

Wenn die Last in der Längsrichtung aufgebracht wird und/oder ein Drehmoment aufgebracht wird, ist das Gleich-

gewicht der Spannung zwischen der Zugseite und der Druckseite auf eine solche Weise verändert, daß nicht die Gesamtempfindlichkeit der Sensoren in bezug auf die vertikale Last verändert wird. Das heißt, selbst mit einem Versatz in einer horizontalen Richtung (z. B. die Längsrichtung des Fahrzeugs) oder einer axialen Kraft, die auf die Sensorplatte wirkt, kann ein Fehler mittels des druckseitigen Spannungsmessers und des zugseitigen Spannungsmessers aufgehoben werden, und die Gesamtempfindlichkeit, die erhalten wird, ist die Ausgänge der beiden Spannungsmesser summiert werden, kann keinen derartigen Fehler enthalten.

Wie es in Fig. 11 gezeigt ist, wirkt mit der axialen Kraft W_a ein Zwischenraum S zwischen der Mittellinie der Sensorplatte 51 und den Stützen 41b des Halbarms 41 als ein Momentenarm, um ein $W_a \times S$ -Moment auf die Sensorplatte 51 aufzubringen, wodurch ein Fehlerfaktor geschaffen wird. Bei der Sitzgewichtsmessvorrichtung der vorliegenden Erfindung sind deshalb die Lastaufbringungspunkte 41b des Halbarms 41 und die Mittellinie in der Dicke der Sensorplatte 51 derart festgelegt, daß sie im wesentlichen auf der gleichen Höhe liegen oder eine Höhendifferenz von ± 5 mm oder weniger aufweisen. Wenn gemäß diesem Aufbau eine Reibungskraft (axiale Kraft W_a) auf die Wirkpunkte 41b wirkt, ist der Momentenarm zum Verformen der Sensorplatte aufgrund der Reibungskraft kurz. Dies bedeutet, daß die Verformung der Sensorplatte aufgrund der Reibungskraft gering ist, wodurch der Meßfehler verringert wird.

Wie es aus der vorhergehenden Beschreibung zu sehen ist, kann die vorliegende Erfindung eine Sitzgewichtsmessvorrichtung bereitstellen, bei der die Leistungsfähigkeit von Lastsensoren nicht aufgrund eines Abmessungsfehlers oder einer Verformung einer Fahrzeugkarosserie oder eines Sitzes verschlechtert wird. Außerdem kann die vorliegende Erfindung eine Sitzgewichtsmessvorrichtung bereitstellen, die eine gute Haltbarkeit und eine hohe Genauigkeit aufweist, aber mit niedrigen Kosten hergestellt werden kann. Ferner kann die vorliegende Erfindung eine Sitzgewichtsmessvorrichtung mit einem reduzierten Meßfehler aufgrund eines Herstellungsfehlers von Teilen eines Mechanismus und/oder Reibungskraft bereitstellen.

Bezugszeichenliste

- 1 Fahrgast
- 3 Sitz
- 3a Sitzpolster
- 5 Sitzrahmen
- 5a Bodenplatte
- 5c Querplatte
- 5e vertikale Platte
- 5g Gleitplatte
- 7 Sitzschiene
- 7a Nut
- 7c konkaver Bereich
- 9 Sitzgewichtsmessvorrichtung
- 11 Sitzträger
- 13 Fahrzeugkarosserie (Sitzmontageabschnitt)
- 21 Basis
- 21a Seitenplatte
- 21c Bodenplatte
- 21e Langloch (Stiftbohrung)
- 21g Stiftbohrung
- 23 Z-Arm
- 23a Seitenplatte
- 23c Stiftbohrung
- 23f Stiftbohrung
- 23f Bodenplatte
- 23h Verzweigung

17

23j Aktionsabschnitt

25 Stifträger

25a obere Fläche

25b Seitenplatte

25c Bohrung

27 Trägerstift

29 Federplatte

31 Basisstift

33 Halter

35 Abstandshalter

41 oberer Halbarm

41a, 42a Flügel

41b Stütze

41c, 42c Körper

41e Montagebohrung

42 unterer Halbarm

43 Schraube

50 Sensor

51 Sensorplatte

51a zentrale Bohrung

51b Bolzenbohrung

51c Hals

51w zentraler befestigter Abschnitt

51x Lastaufbringungsabschnitt

51y zugseitiger Bereich

51z druckseitiger Bereich

52 Isolierschicht (untere Isolierschicht)

53 Verdrehungsführung

53a, 53b, 53c, 53d Verdrehungen

54a, 54b, 54c, 54d Spannungsmesser

54e Empfindlichkeitssteuerwiderstand

55 Isolierschicht (obere Isolierschicht)

63 Säule

67 Scheibe

68 Mutter

69 Schraube

Patentsprüche

1. Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Gewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit:

Lastsensoren, die im Inneren eines Sitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um zumindest Teile des Sitzgewichtes in elek-

trische Signale umzuwandeln, und einem Absorptionsmechanismus zum Absorbieren eines Versatzes und/oder einer Verbiegung zwischen dem Sitz und der Fahrzeugkarosserie.

2. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus auch arbeitet, nachdem die Sitzgewichtsmeßvorrichtung eingebaut worden ist.

3. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus einen Schiebemechanismus und einen Schwenkmechanismus umfaßt.

4. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, die ferner einen Zentriermechanismus umfaßt, um die Position des Absorptionsmechanismus zu regulieren.

5. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus sich um die folgende L_{UD} [mm] oder mehr relativ zu einer vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie verschieben kann:

$$L_{UD} = \beta \left((H_1 + H_2) / 4\alpha + F \right)$$

wobei

β : das Verbiegungsausmaß pro Lasteinheit [mm/kgf]

des Absorptionsmechanismus in der vertikalen Richtung ist.

H_1 : der Abmessungsfehler [mm] der Beine des Sitzes in der vertikalen Richtung ist,

H_2 : der Abmessungsfehler [mm] der Sitzbefestigungsabschnitte der Fahrzeugkarosserie in der vertikalen Richtung ist,

α : das Verbiegungsausmaß pro Lasteinheit [mm/kgf] ist, wenn drei von vier Beinen des Sitzes befestigt sind und ein verbleibender in der vertikalen Richtung verformt wird, und

F : eine untere Grenze [kgf] eines Gewichtesmeßbereiches eines Beins des Sitzes ist.

6. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus sich um ein Ausmaß verschieben kann, das größer als eine Abmessungstoleranz von Trägern zur Montage von Sitzschienen relativ zu einer Längsrichtung der Fahrzeugkarosserie ist.

7. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus sich um die folgende L_{LR} oder mehr relativ zu einer Querrichtung der Fahrzeugkarosserie verschieben kann:

$$L_{LR} = ax + by + c - L_s$$

wobei

x : ein Abstand [mm] von einer Mitte des Sitzes in der Querrichtung zu einer Mitte eines Sitzbeins ist,

a : eine Änderungsrate des vorstehenden x pro Lasteinheit ist, $a = \Delta x/x$,

b : die sinusförmige Größe ($\sin \theta$) pro Lasteinheit eines Verbiegungswinkels θ in einer horizontalen Richtung zwischen einer Mitte einer Unterseite des Sitzbeins und der Mitte des Sitzbeins ist,

y : eine Höhe (mm) eines Sitzbeins ist,

c : eine Abmessungstoleranz [mm] von der Mitte des Sitzes und der Mitte des Sitzbeins ist, und

L_s : ein durch die Lastsensoren zulässiges Verbiegungsausmaß [mm] ist.

8. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus um θ_{LR} oder mehr um eine Achse schwenken kann, die sich in einer Querrichtung der Fahrzeugkarosserie erstreckt:

$$\theta_{LR} = \tan^{-1} (H/W)$$

wobei

H : eine Höhendifferenz zwischen einem vorderen Bein und einem hinteren Bein des Sitzes (Verbindungspunkte) ist, und

W : ein Zwischenraum zwischen dem vorderen Bein und dem hinteren Bein des Sitzes (Verbindungspunkte) ist.

9. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus ein Ausmaß, das größer als eine parallele Differenz der Sitzschienen ist, um eine Achse schwenken kann, die sich in einer vertikalen Richtung der Fahrzeugkarosserie erstreckt.

10. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, wobei der Absorptionsmechanismus eine Vielzahl von Übertragungselementen umfaßt, um das Gewicht des Sitzes auf die Lastsensoren zu übertragen, wobei jedes der Übertragungselemente durch einen Drehstift drehbar gelagert ist.

11. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 10, wobei jedes der Übertragungselemente mit einer Bohrung versehen ist, in die der Drehstift lose eingesetzt ist.

12. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 10, wobei die Übertragungselemente sich in der axialen Richtung des Drehsittes verschieben können.

13. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 1, die ferner einen Begrenzungsmechanismus umfaßt, um eine auf die Lastsensoren aufgetragene Last zu begrenzen.

14. Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Gewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit Lastsensoren, die im Inneren eines Fahrzeugsitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um eine Last (einschließlich eines Momentes, nachstehend als "aufgetragene Last" bezeichnet) aufzunehmen, die mit dem Sitzgewicht in Beziehung steht, und um die aufgetragene Last in elektrische Signale umzuwandeln, wobei

jeder der Lastsensoren ein Sensorelement von der Art eines einseitig eingespannten Balkens aufweist, das verformbar ist, wenn es der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und eine Vielzahl von Spannungsmessern aufweist, die an einer Fläche (Spannungsmeßfläche) des Sensorelements angebracht sind, und jeder der Lastsensoren derart aufgebaut ist, daß einer der Spannungsmesser einer Zugspannung ausgesetzt ist, während der andere der Spannungsmesser einer Druckspannung ausgesetzt ist, wenn die Sensorplatte der aufgetragenen Last ausgesetzt und somit verformt wird.

15. Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Gewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit Lastsensoren, die im Inneren eines Fahrzeugsitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um eine Last aufzunehmen, die mit dem Sitzgewicht in Beziehung steht, und um die Last in elektrische Signale umzuwandeln, wobei

jeder der Lastsensoren ein Sensorelement aufweist, dessen Dicke konstant ist und dessen Breite teilweise unterschiedlich ist und das verformbar ist, wenn es der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und eine Vielzahl von Spannungsmessern aufweist, die an einer Fläche (Spannungsmeßfläche) des Sensorelements angebracht sind,

die Stärke der Verformung eines elastischen Verformungsabschnitts des Sensorelements derart eingestellt ist, daß ein Bereich gebildet ist, der eine im wesentlichen konstante Flächenspannung an einem Abschnitt der Spannungsmeßfläche des Sensorelements liefert, wenn das Sensorelement der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und

die Spannungsmesser an dem Bereich angebracht sind.

16. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 15, wobei zugseitig und druckseitig Bereiche mit konstanter Flächenspannung gebildet sind, und die Spannungsmesser jeweils an den Bereichen mit konstanter Flächenspannung angebracht sind.

17. Sitzgewichtsmeßvorrichtung zum Messen eines Sitzgewichtes, das das Gewicht eines auf diesem sitzenden Fahrgastes einschließt, mit Lastsensoren, die im Inneren eines Fahrzeugsitzes oder zwischen dem Sitz und einer Fahrzeugkarosserie angeordnet sind, um eine Last aufzunehmen, die mit dem Sitzgewicht in Beziehung steht, und die Last in elektrische Signale umzuwandeln, wobei

jeder der Lastsensoren ein Sensorelement aufweist, dessen Dicke konstant ist und dessen Breite teilweise unterschiedlich ist und das verformbar ist, wenn es der

aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und eine Vielzahl von Spannungsmessern aufweist, die an einer Fläche (Spannungsmeßfläche) des Sensorelements angebracht sind,

das Sensorelement ein einseitig eingespannter Balken ist,

ein Ende ein befestigter Abschnitt ist, das andere Ende ein belasteter Abschnitt ist, der der aufgetragenen Last ausgesetzt wird, und ein Abschnitt zwischen den Enden ein Spannungsmesserbefestigungsabschnitt ist, und

sowohl der befestigte Abschnitt als auch der belastete Abschnitt mit Verstärkungselementen belegt sind, um die Spannung in dem Spannungsmesserbefestigungsabschnitt zu konzentrieren.

18. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 17, wobei der belastete Abschnitt des Sensorelements mit einem Halbarm versehen ist,

der Halbarm einen Körper mit einer relativ hohen Steifigkeit aufweist, der in Kontakt mit dem belasteten Abschnitt stehen wird, und Flügel aufweist, die von dem Körper vorstehen,

die Flügel Wirkabschnitte aufweisen, die einer einfachen Last (normale Last, kein Moment) ausgesetzt werden,

der Halbarm einen solchen Aufbau (Umkehrungsaufbau) aufweist, daß die einfache Last hauptsächlich als Biegemoment auf den belasteten Abschnitt des Sensorelements über den Körper des Halbarms übertragen wird, und

gemäß dem Umkehrungsaufbau des Halbarms eine wellenartige Spannung auf die Spannungsmeßfläche des Sensorelements aufgebracht wird.

19. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 18, wobei der Halbarm mit einem Freigabemechanismus an seinen Wirkpunkten versehen ist, wobei der Freigabemechanismus Last neben vertikaler Last durch Verschiebung oder Drehung freigibt, und der Spannungsmesserbefestigungsabschnitt des Sensorelements einen druckseitigen Bereich und einen zugseitigen Bereich aufweist, die symmetrisch um einen Halsabschnitt mit einer in seinem Aufriß reduzierten Breite angeordnet sind.

20. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 18, wobei die Wirkpunkte des Halbarms und eine Mittellinie in der Dicke des Sensorelements derart eingestellt sind, daß sie auf im wesentlichen der gleichen Höhe liegen.

21. Sitzgewichtsmeßvorrichtung nach Anspruch 18, wobei die Wirkpunkte des Halbarms und eine Mittellinie in der Dicke des Sensorelements derart eingestellt sind, daß sie eine Höhendifferenz von ± 5 mm oder weniger aufweisen.

Hierzu 12 Seite(n) Zeichnungen

FIG. 1

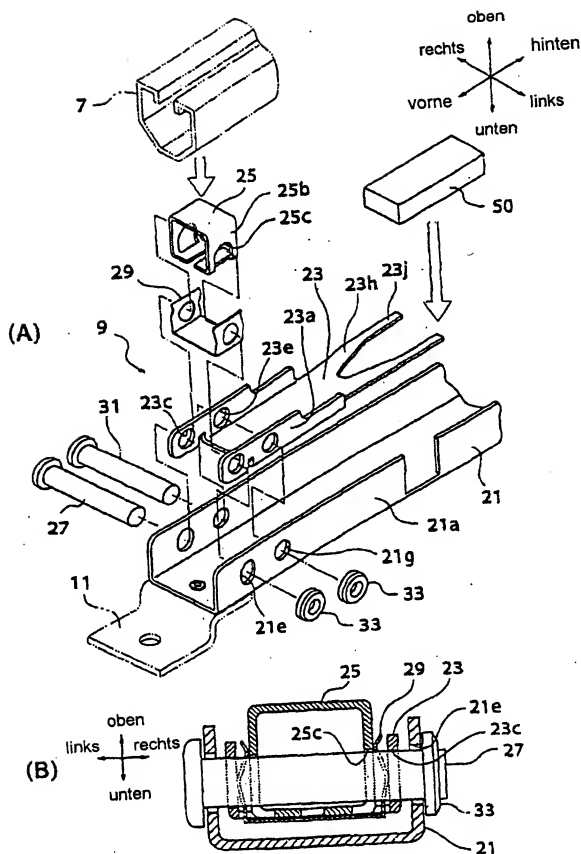


FIG. 2

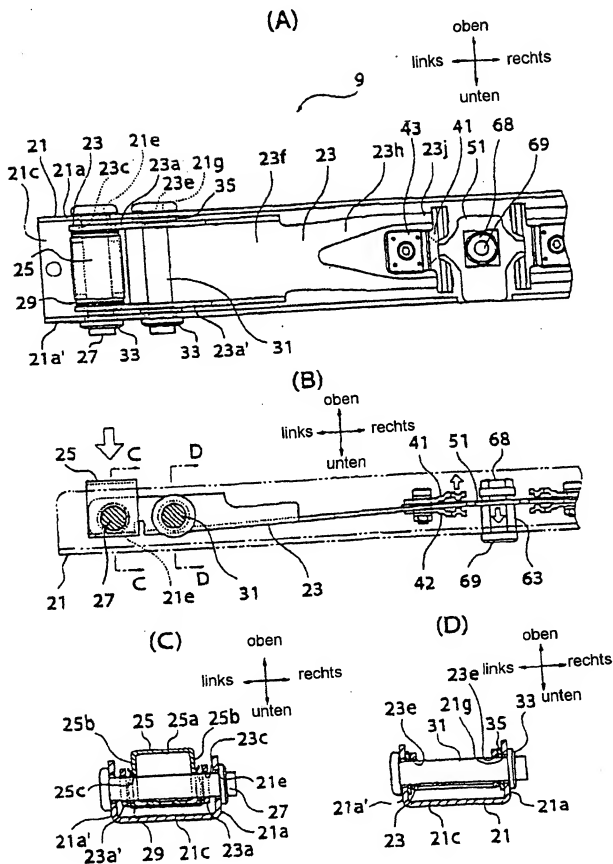


FIG. 3

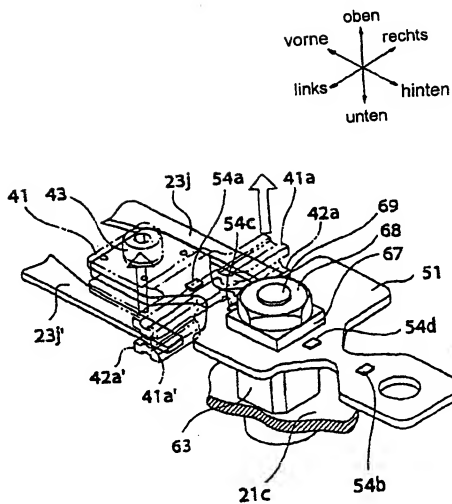


Fig. 4

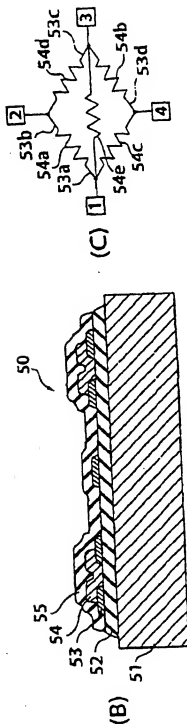
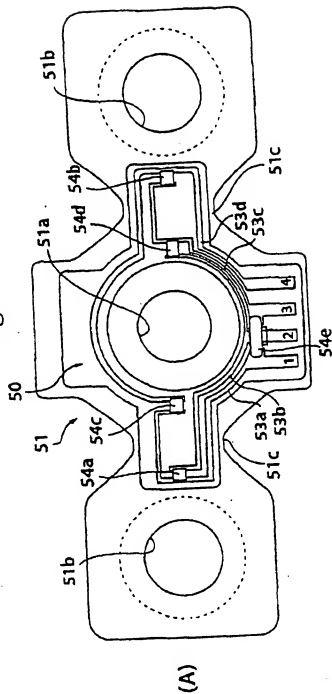


FIG. 5

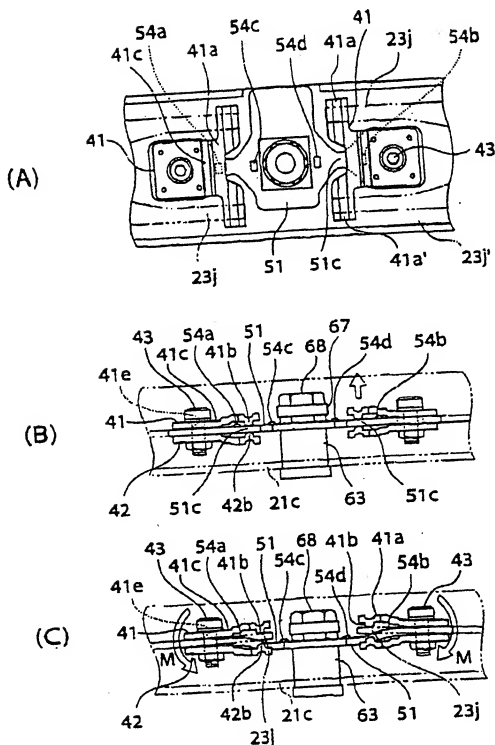


FIG. 6

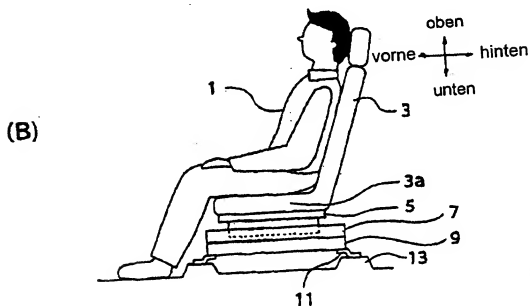
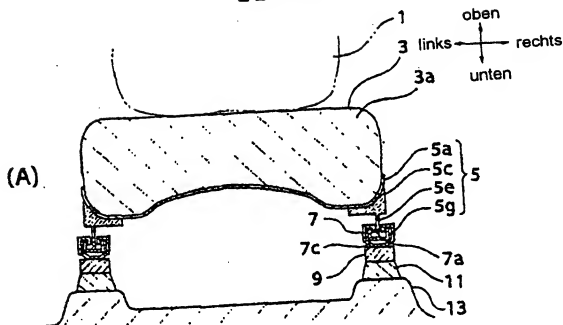
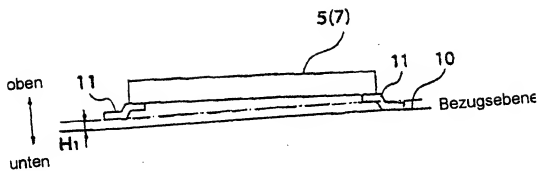


FIG. 7

(A)



(B)

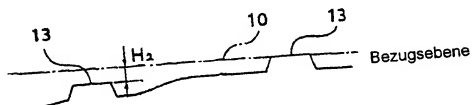


FIG. 8

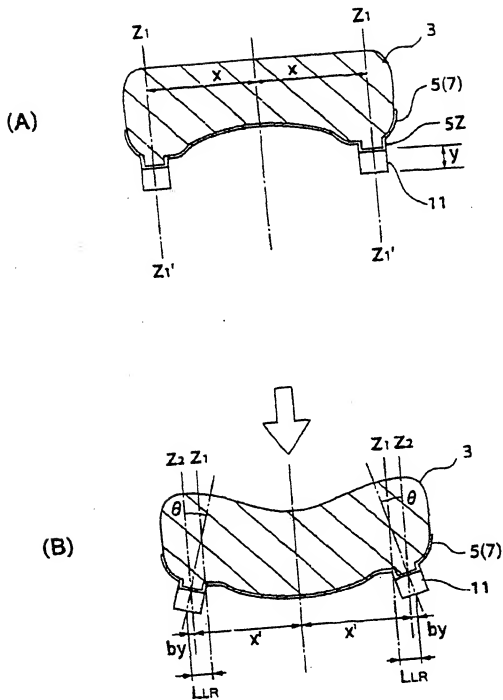


FIG. 9

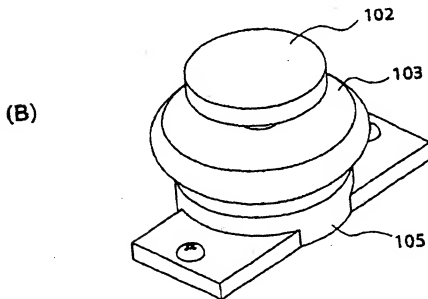
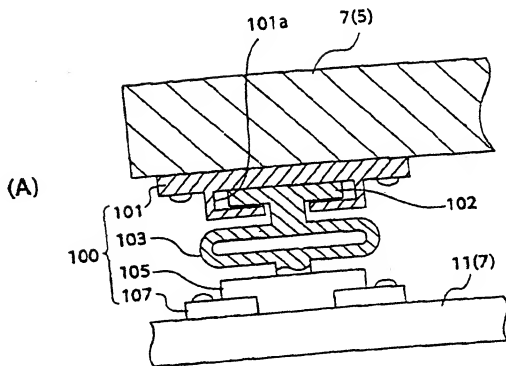


FIG. 11

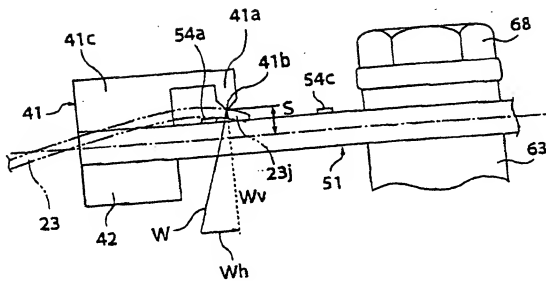
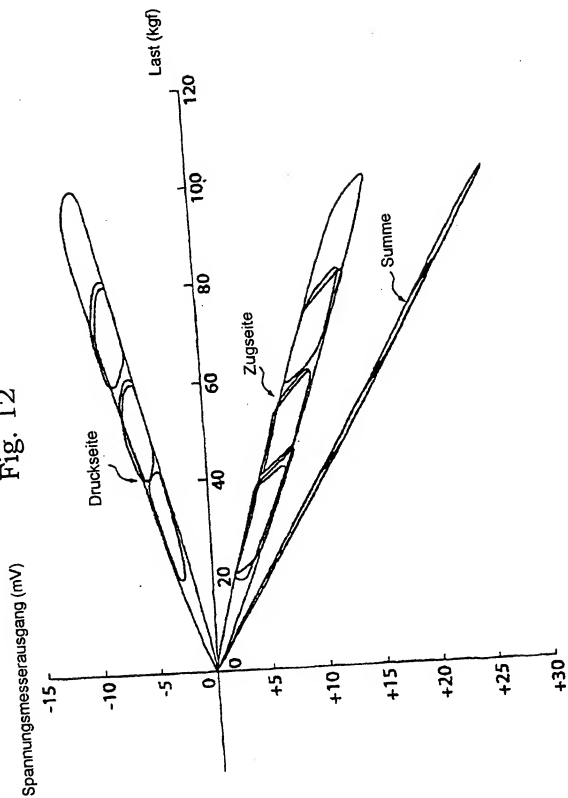


Fig. 12



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS

☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

☒ FADED TEXT OR DRAWING

☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

☐ SKEWED/SLANTED IMAGES

☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.